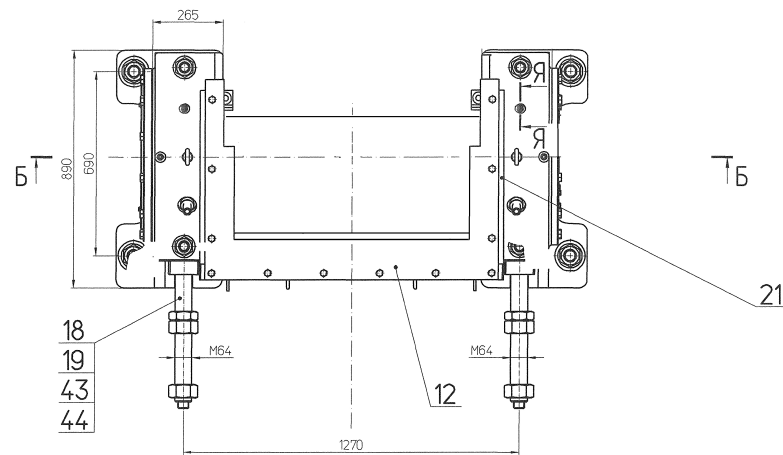
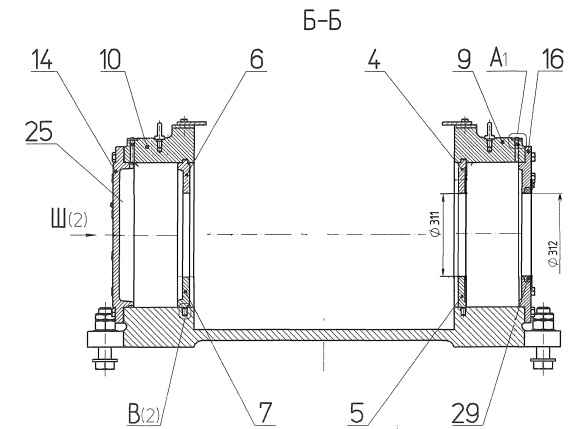
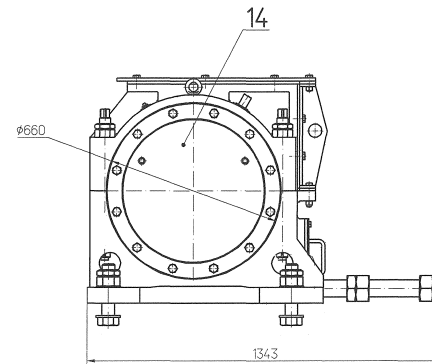
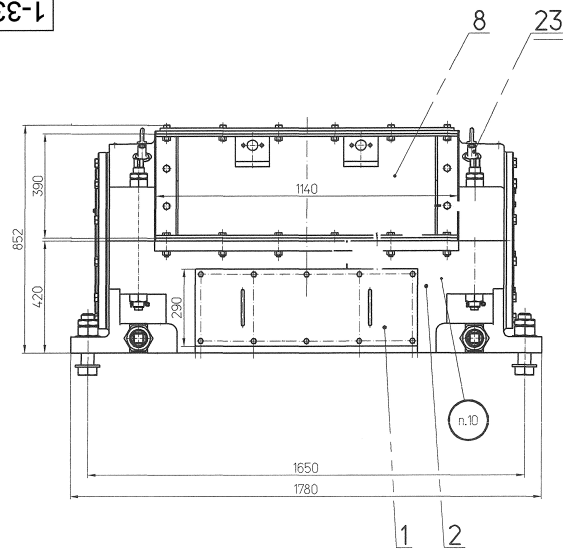
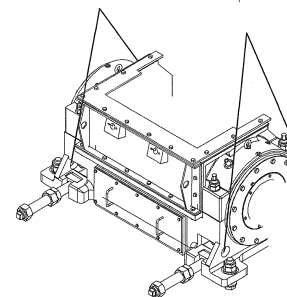


Схема захвата стропами



10. Маркировать по СОУ МПП 77.020-272:2009.



1-333291 СБ			
Корпус вала приводного			
Сборочный чертеж			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Глинский	ИИ	1956
Проб.			
Т. контр.	Хонченко		
Рук.	Хонченко		
Н. контр.	Хонченко		
Умб.	Вовченко		
Формат А1			

060.366.001. P

A-A (1:2)

060.366.001.P-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 060.366.001.P
1:10

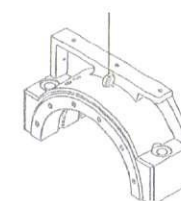


1. **THE STATE OF TEXAS,**
 2. **COUNTY OF DALLAS,**
 3. **do hereby certify that**

Ж-Ж

41084/P
Cinecinecine
15.01.2010

Места спрופовки



* Размеры для справок.
* Обработку по размерам в квадратных скобках
производить совместно с сопрягаемой деталью
060, 36,5, 007, Р корпус подшипника. Детали применять
совместно.
H14; h14; +IT14/2

Д-Д (1 : 1)

 $\Gamma\text{-}\Gamma$ (1:2)

B (1 : 5)

060.366.004.P

Крышка подшипника

Form		Masse	Machart
		243	1:4

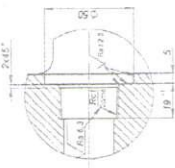
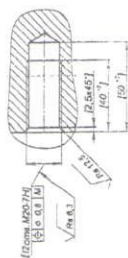
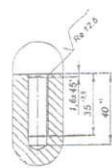
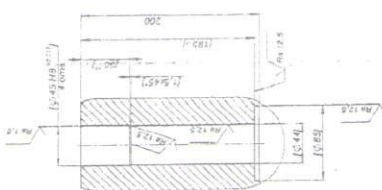
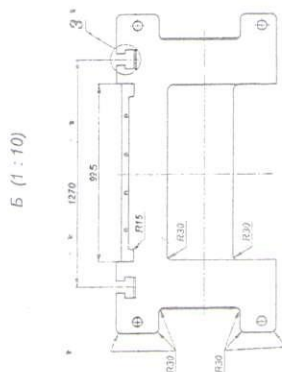
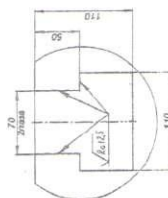
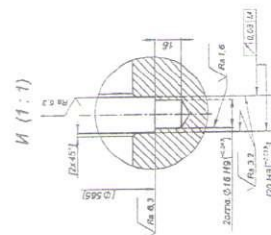
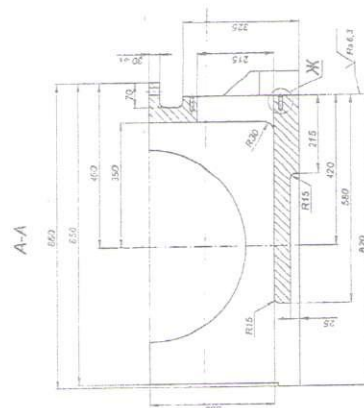
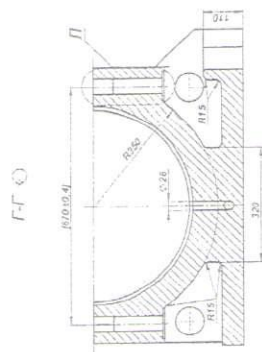
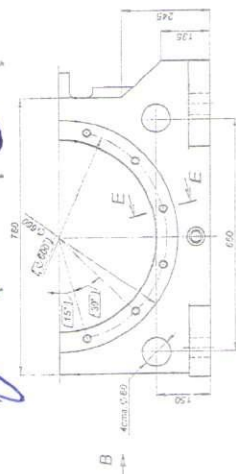
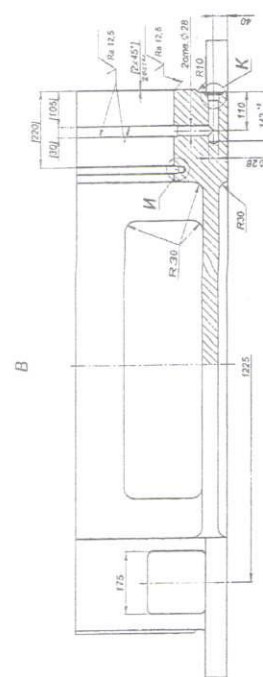
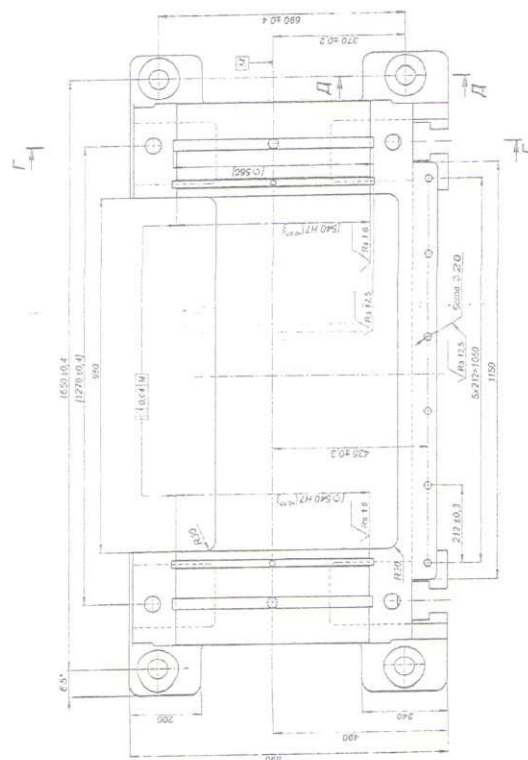
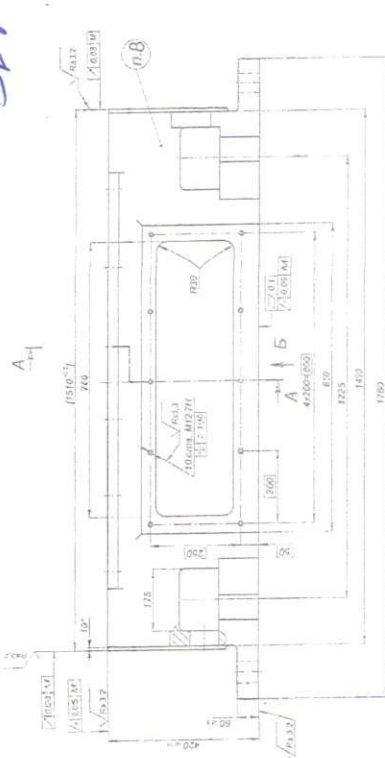
	Ручка 1	Ручка 1	

000 *NETHERSCT-APM1

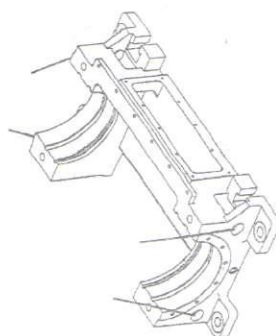
Самовольно
введен
в эксплуатацию
2007гг. 08.07.2007.

08.07.2022

Comber 2533. P. m.
M. 1000
Comber 2534
2535



Моста строповки



- [illegible]

[illegible]

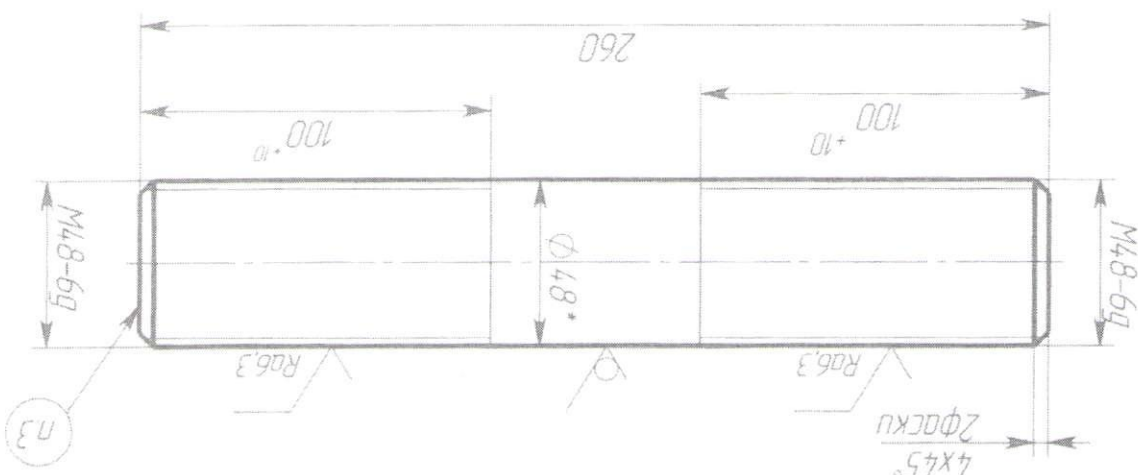
[illegible]

1. *Размер для справок.
2. +1714/2.
3. Маркировка: согласно ТИО1335484610.027-2017 п. 3.2.

Corcoran
Wm. J. Corcoran & Co.
08.07.2022

2020'80

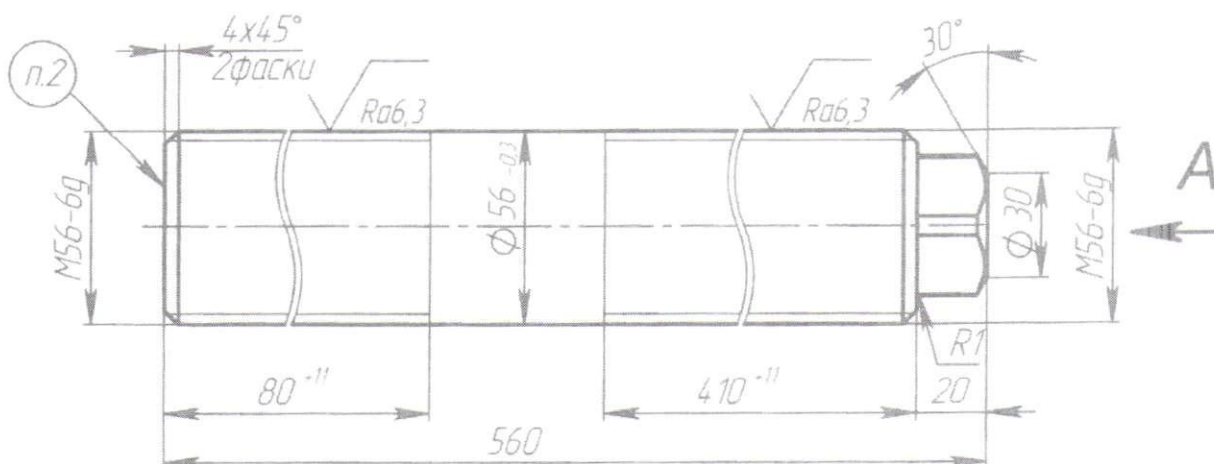
Compton
at New York
soon from
London
Sept 1890.



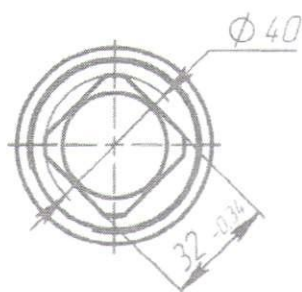
060.374.001

0Ф-2-МШ-81-М

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



A



Согласно
в соответствии
с требованиями
ГОСТ 1013.35484610.027-2017 п. 3.2.
Подпись: [Signature]
20.07.20

1. h14, ±IT14/2.
2. Маркировать: согласно ТИО13.35484610.027-2017 п. 3.2.

Согласовано
инж. Копанев
08.07.20

0Ф-2-МШ-81-М

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнова	[Signature]	29.01.2020
Проб.		Стрельников	[Signature]	29.01.2020
Т.контр.		Бегма	[Signature]	29.01.2020
Т.контр.				
Н.контр.		Стрельников	[Signature]	29.01.2020
Утв.		Копанев	[Signature]	29.01.2020

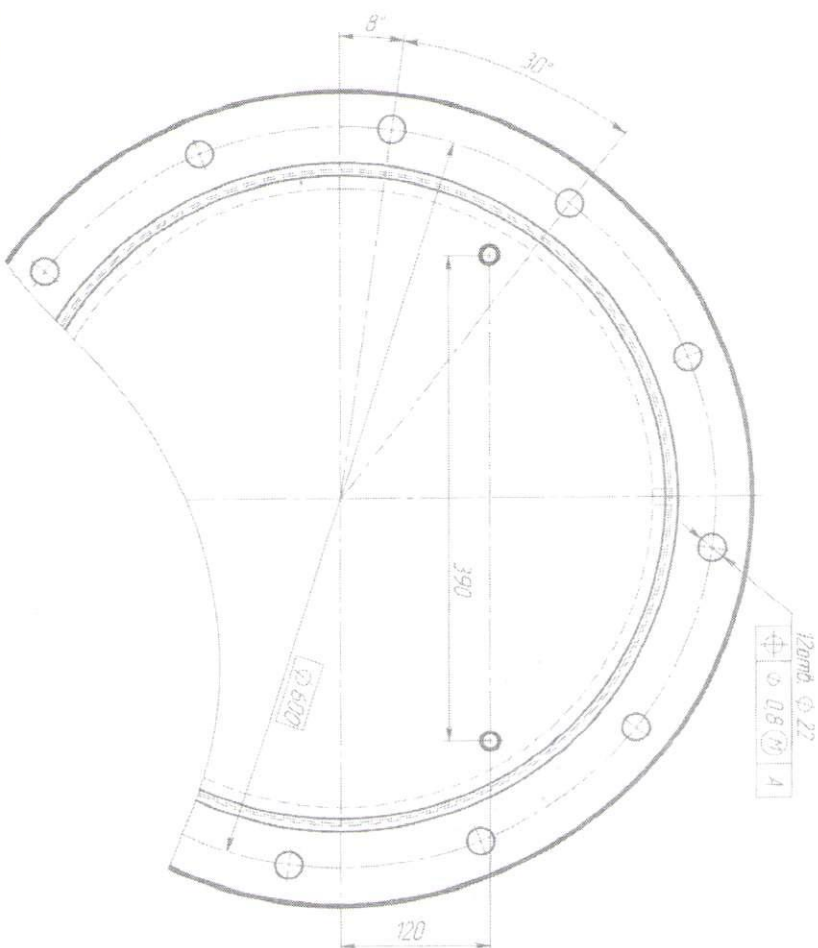
Шпилька
M56x560

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лит.		Масса	Масштаб
		1057	12
Лист 1		Листов 1	
ООО "МЕТИНВЕСТ-КРМЗ"			

Формат А4

✓ R0125 (✓)



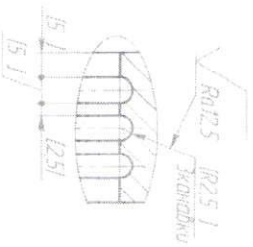
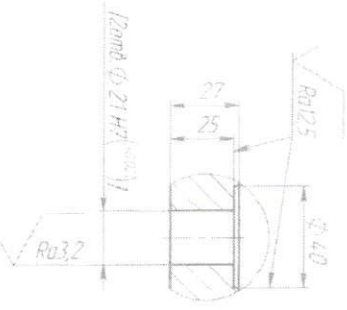
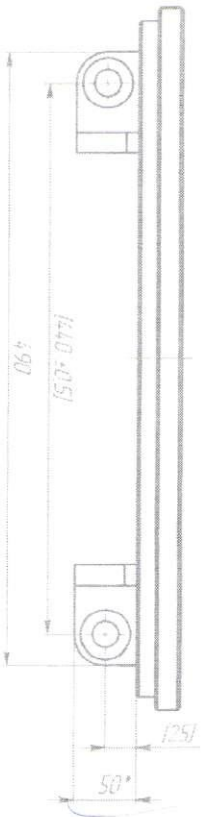
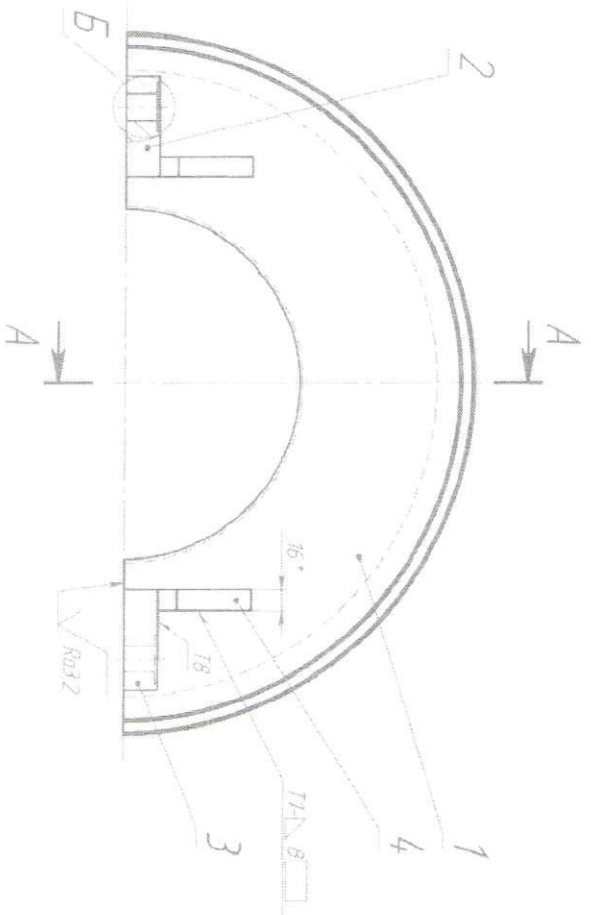
1. ИИ, ИИ, ИИ/2.
2. Маршруты: 100135484610027-2017 п.2 и п.3 1 цифрой h=20mm.

Correspondence!
Wm. J. B. B. B.
08.07.20.

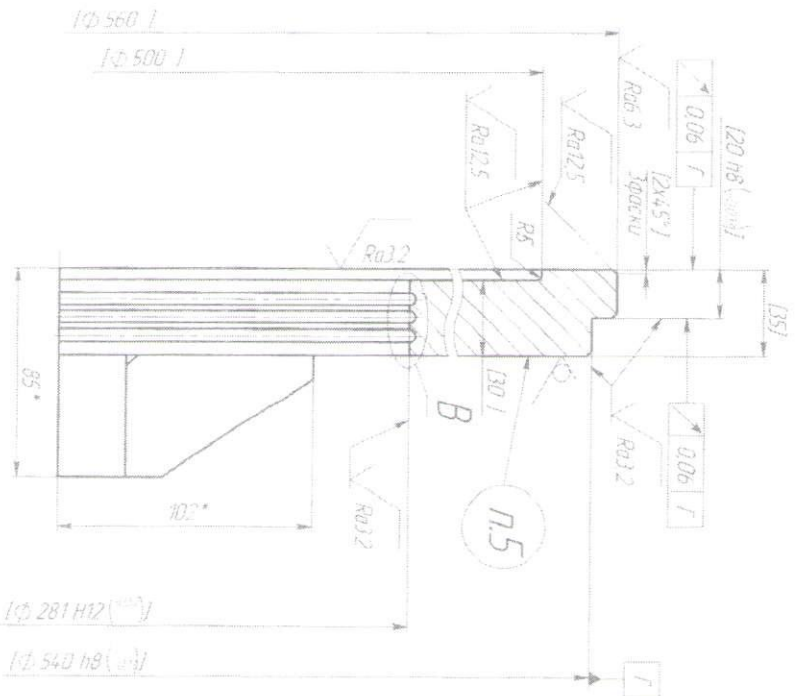
Dr. J. H. H. H.

92000693090

A-A (1:2)



состав
от
всех
пр
де



1. Размеры шты по ГОСТ 771-76
2. Размеры для справок
3. Обработка по размерам в каталогах сданных производств совместно с конструктором детали
4. НН, НН, +11/2
5. Модифицировать по ТИО 1354.34.40.027-2013 в п.31 шрифтом h=20мм

Согласовано: *Владимир Козлов*
08.07.2021

060.369.000065

Деталь	Материал	Измерения	Деталь	Материал	Измерения
Крышка	Сталь 45	236	Крышка	Сталь 45	14
Сторонний чертёж			Сторонний чертёж		
000 МЕТАЛБЕТ - КРМЗ			000 МЕТАЛБЕТ - КРМЗ		